

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

65% Poliéster / 35% Algodón

COMPOSICIÓN	65% Pol. 35% Alg.
LIGAMENTO	2:1
PESO METRO CUADRADO	250 Grs. ± 3%
DENSIDAD URDIMBRE	35 H/Cm.
DENSIDAD TRAMA	21 P/Cm.
TÍTULO HILO URDIMBRE	14 l/c
TÍTULO HILO TRAMA	14 l/c
RESISTENCIA TRACCIÓN URDIMBRE	160,58 Kg ± 3%
RESISTENCIA TRACCIÓN TRAMA	118,08 Kg ± 3%
ANCHO TEJIDO ACABADO	1,60-1,62 Cm.
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL PLANCHADO	0,50 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL PLANCHADO	0,70 %
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL LAVADO	1,50 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL LAVADO	1,50 %
PROPESIÓN AL PILLING (CICLOS 36.000)	4 ISO
SOLIDED TINTURA AL PLANCHADO	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA A LA LUZ	5 ISO
SOLIDED AL SUDOR	4-5 ISO
SOLIDED AL AGUA	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL LAVADO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE HÚMEDO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE SECO	4-5 ISO
SOLIDED LIMPIEZA EN SECO	4-5 ISO



50% Poliéster / 50% Algodón

COMPOSICIÓN	50% Pol. 50% Alg.
LIGAMENTO	3:1
PESO METRO CUADRADO	235 Grs. ± 3%
DENSIDAD URDIMBRE	36 H/Cm.
DENSIDAD TRAMA	19 P/Cm.
TÍTULO HILO URDIMBRE	14 l/c
TÍTULO HILO TRAMA	14 l/c
RESISTENCIA TRACCIÓN URDIMBRE	99,78 Kg ± 3%
RESISTENCIA TRACCIÓN TRAMA	75,44 Kg ± 3%
ANCHO TEJIDO ACABADO	1,60-1,62 Cm.
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL PLANCHADO	1 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL PLANCHADO	1 %
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL LAVADO	0 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL LAVADO	0,8 %
PROPESIÓN AL PILLING (CICLOS 36.000)	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL PLANCHADO	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA A LA LUZ	5 ISO
SOLIDED AL SUDOR	4-5 ISO
SOLIDED AL AGUA	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL LAVADO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE HÚMEDO	4 ISO
SOLIDED ROCE SECO	4-5 ISO
SOLIDED LIMPIEZA EN SECO	4-5 ISO



Algodón Sanfor

COMPOSICIÓN	100% Algodón Sanf.
LIGAMENTO	3:1
PESO METRO CUADRADO	260 Grs. ± 3%
DENSIDAD URDIMBRE	44 H/Cm.
DENSIDAD TRAMA	20 P/Cm.
TÍTULO HILO URDIMBRE	16 l/c
TÍTULO HILO TRAMA	12 l/c
RESISTENCIA TRACCIÓN URDIMBRE	106,62 Kg ± 3%
RESISTENCIA TRACCIÓN TRAMA	68,11 Kg ± 3%
ANCHO TEJIDO ACABADO	1,51-1,53 Cm.
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL PLANCHADO	1,5 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL PLANCHADO	0 %
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL LAVADO	2 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL LAVADO	0%
PROPESIÓN AL PILLING (CICLOS 36.000)	4 ISO
SOLIDED TINTURA AL PLANCHADO	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA A LA LUZ	4-5 ISO
SOLIDED AL SUDOR	4-5 ISO
SOLIDED AL AGUA	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL LAVADO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE HÚMEDO	4 ISO
SOLIDED ROCE SECO	4-5 ISO
SOLIDED LIMPIEZA EN SECO	4-5 ISO



COLORES

Según Carta de Colores

Pruebas realizadas bajo la Normativa vigente ISO

TALLAS

48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 T-Especial