

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

65% Poliéster / 35% Algodón

COMPOSICIÓN	65% Pol. 35% Alg.
LIGAMENTO	2:1
PESO METRO CUADRADO	250 Grs. ± 3%
DENSIDAD URDIMBRE	35 H/Cm.
DENSIDAD TRAMA	21 P/Cm.
TÍTULO HILO URDIMBRE	14 l/c
TÍTULO HILO TRAMA	14 l/c
RESISTENCIA TRACCIÓN URDIMBRE	160,58 Kg ± 3%
RESISTENCIA TRACCIÓN TRAMA	118,08 Kg ± 3%
ANCHO TEJIDO ACABADO	1,60-1,62 Cm.
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL PLANCHADO	0,50 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL PLANCHADO	0,70 %
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL LAVADO	1,50 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL LAVADO	1,50 %
PROPESIÓN AL PILLING (CICLOS 36.000)	4 ISO
SOLIDED TINTURA AL PLANCHADO	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA A LA LUZ	5 ISO
SOLIDED AL SUDOR	4-5 ISO
SOLIDED AL AGUA	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL LAVADO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE HÚMEDO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE SECO	4-5 ISO
SOLIDED LIMPIEZA EN SECO	4-5 ISO



50% Poliéster / 50% Algodón

COMPOSICIÓN	50% Pol. 50% Alg.
LIGAMENTO	3:1
PESO METRO CUADRADO	235 Grs. ± 3%
DENSIDAD URDIMBRE	36 H/Cm.
DENSIDAD TRAMA	19 P/Cm.
TÍTULO HILO URDIMBRE	14 l/c
TÍTULO HILO TRAMA	14 l/c
RESISTENCIA TRACCIÓN URDIMBRE	99,78 Kg ± 3%
RESISTENCIA TRACCIÓN TRAMA	75,44 Kg ± 3%
ANCHO TEJIDO ACABADO	1,60-1,62 Cm.
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL PLANCHADO	1 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL PLANCHADO	1 %
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL LAVADO	0 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL LAVADO	0,8 %
PROPESIÓN AL PILLING (CICLOS 36.000)	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL PLANCHADO	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA A LA LUZ	5 ISO
SOLIDED AL SUDOR	4-5 ISO
SOLIDED AL AGUA	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL LAVADO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE HÚMEDO	4 ISO
SOLIDED ROCE SECO	4-5 ISO
SOLIDED LIMPIEZA EN SECO	4-5 ISO



Algodón Sanfor

COMPOSICIÓN	100% Algodón Sanf.
LIGAMENTO	3:1
PESO METRO CUADRADO	260 Grs. ± 3%
DENSIDAD URDIMBRE	44 H/Cm.
DENSIDAD TRAMA	20 P/Cm.
TÍTULO HILO URDIMBRE	16 l/c
TÍTULO HILO TRAMA	12 l/c
RESISTENCIA TRACCIÓN URDIMBRE	106,62 Kg ± 3%
RESISTENCIA TRACCIÓN TRAMA	68,11 Kg ± 3%
ANCHO TEJIDO ACABADO	1,51-1,53 Cm.
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL PLANCHADO	1,5 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL PLANCHADO	0 %
ENCOGIMIENTO URDIMBRE AL LAVADO	2 %
ENCOGIMIENTO TRAMA AL LAVADO	0 %
PROPESIÓN AL PILLING (CICLOS 36.000)	4 ISO
SOLIDED TINTURA AL PLANCHADO	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA A LA LUZ	4-5 ISO
SOLIDED AL SUDOR	4-5 ISO
SOLIDED AL AGUA	4-5 ISO
SOLIDED TINTURA AL LAVADO	4-5 ISO
SOLIDED ROCE HÚMEDO	4 ISO
SOLIDED ROCE SECO	4-5 ISO
SOLIDED LIMPIEZA EN SECO	4-5 ISO



Algodón Eterno

1. CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

Características	Método	Especificación	Variación
Ligamento:	UNE 40.161	Sarga 3 e 1 b 3,1	
Título urdimbre:	UNE 40.018	24 2/c Nc	
Composición urdimbre:	UNE 40.110	Algodón 100%	
Título trama:	UNE 40.018	14 1/c Nc	
Composición trama:	UNE 40.110	Algodón 100%	
Composición global:	UNE 40.110	Algodón 100%	
Hilos/cm.:	UNE 40.075	35	± 1 hilo
Pasadas/cm.:	UNE 40.075	23	± 1 hilo
Peso gr/m ² :	UNE 40.339	310	± 3%
Ancho útil:	UNE 40.356	148	

2. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Características	Método	Especificación	Variación
Resistencia a tracción:	UNE 40.085	U: 125 kg. T: 70 kg.	± 10%
Resistencia rasgado:	UNE 40.404	U: 5 kg. T: 4 kg.	± 10%
Resistencia desgarró:	UNE 40.405	U: 4 kg. T: 3 kg.	± 10%

3. ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO

Características	Método	Especificación	Variación
Lavado 60 min., a 60 °C:	UNE 40.052		
Secado en tumbler:	Máx. 60 °C	U: -2% T: -2%	± 3%

4. SÍMBOLOS DE LAVADO



COLORES

Según Carta de Colores,
Algodón Eterno: Azulina o Marino

Pruebas realizadas bajo la Normativa vigente ISO

TALLAS

48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 T-Especial